

# Schöpfwerk Uelzen

## Demontage, Befundung und Instandsetzung Pumpe Nr. 2 + 4

Bereich: Maschinenbau  
Thema: Pumpen-/Getriebeservice  
Ausführungszeitraum: 5 Monate

### Beschreibung

Die Pumpe Nr. 2 wurde von unseren Fachkräften demontiert, verladen und ins Werk nach Brake gebracht. Im Anschluss erfolgte die Komplettzerlegung, Bestandsaufnahme und Befundung der Pumpe. Es wurden unter anderem von unseren Fachkräften aus dem Maschinenbau folgende Maßnahmen zur Instandsetzung der Pumpe durchgeführt: Neuanfertigung und Einbau der Läuferwelle gemäß Muster, Neuanfertigung und Aufschraubung der Wellenschutzhülsen, Neuanfertigung der Propeller Mutter, Durchführung von Ent- und Beschichtungsarbeiten und Erneuerung der Wellenabdichtung. Bei der Pumpe Nr. 4 wurden beispielsweise Beschichtungsarbeiten durchgeführt, die Schwimmerhohlklappen instandgesetzt und die Bauteile gereinigt.

Es bestand keine Abhängigkeit von Lieferanten, da unsere Fachkräfte alle Ersatzteile selbst hergestellt haben. Lediglich die von uns, passend zum Lagersystem, konstruierte 1,5 Tonnen schwere Propellerwelle konnte aus Platzgründen nicht intern angefertigt werden.

### Technische Daten

- Läuferwelle Gewicht: 1.169 kg



### Kunde

Wasserstraßen und  
Schiffahrtsamt Uelzen  
Mittellandkanal / Elbe-  
Seitenkanal  
Greyerstraße 12  
29525 Uelzen

### Referenzadresse

Schleuse Uelzen  
Pumpenhaus  
29559 Wrestedt

### Projektverantwortlich

Stefan Koopmann  
Abteilungsleiter Maschinenbau  
04401 9808-22  
s.koopmann@barghorn.de