

Schöpfwerk Uelzen

Demontage, Befundung und Instandsetzung Pumpe Nr. 2 + 4

Bereich: Maschinenbau
Thema: Pumpen-/Getriebeservice
Ausführungszeitraum: 5 Monate

Beschreibung

Die Pumpe Nr. 2 wurde von unseren Fachkräften demontiert, verladen und ins Werk nach Brake gebracht. Im Anschluss erfolgte die Komplettzerlegung, Bestandsaufnahme und Befundung der Pumpe. Es wurden unter anderem von unseren Fachkräften aus dem Maschinenbau folgende Maßnahmen zur Instandsetzung der Pumpe durchgeführt: Neuanfertigung und Einbau der Läuferwelle gemäß Muster, Neuanfertigung und Aufschraubung der Wellenschutzhülsen, Neuanfertigung der Propeller Mutter, Durchführung von Ent- und Beschichtungsarbeiten und Erneuerung der Wellenabdichtung. Bei der Pumpe Nr. 4 wurden beispielsweise Beschichtungsarbeiten durchgeführt, die Schwimmerhohlklappen instandgesetzt und die Bauteile gereinigt.

Es bestand keine Abhängigkeit von Lieferanten, da unsere Fachkräfte alle Ersatzteile selbst hergestellt haben. Lediglich die von uns, passend zum Lagersystem, konstruierte 1,5 Tonnen schwere Propellerwelle konnte aus Platzgründen nicht intern angefertigt werden.

Technische Daten

- Läuferwelle Gewicht: 1.169 kg



Kunde

Wasserstraßen und
Schiffahrtsamt Uelzen
Mittellandkanal / Elbe-
Seitenkanal
Greyerstraße 12
29525 Uelzen

Referenzadresse

Schleuse Uelzen
Pumpenhaus
29559 Wrestedt

Projektverantwortlich

Stefan Koopmann
Abteilungsleiter Maschinenbau
04401 9808-22
s.koopmann@barghorn.de