

# Schneckenpumpe Birkenheide

## Instandsetzung

Bereich: Maschinenbau  
Thema: Stahlwasserbau  
Pumpen-/Getriebeservice  
Ausführungszeitraum: 1 Monat

### Beschreibung

Für unseren Kunden haben wir die Schneckenpumpe Birkenheide instandgesetzt. Zu den durchgeführten Leistungen zählen unter anderem die Demontage der Bauteile vor Ort, die Fertigung der Unterkonstruktion, die Fertigung der Verkleidungsbleche, die Montage der neuangefertigten Teile inklusive Ausrichtung des Motors und ein Probelauf.

Das Holzgestell wurde von einem Tischler angefertigt. Die Haube wurde nachträglich grün beschichtet, damit die Pumpe farblich ihrer Umgebung angepasst ist. Das Objekt wird auf diese Weise optisch ideal in die Landschaft integriert. Der Vorher-Nachher-Vergleich (siehe Fotos) verdeutlicht den großen Effekt, den die Instandsetzung auf die Schneckenpumpe hatte.

### Technische Daten

Fertigung Neuteile

- Blechtafel 4mm aus S235 schwarz, 13,00m<sup>2</sup>
- Blechtafel 2mm aus S235 schwarz, 4,00m<sup>2</sup>
- Rundrohr Stahl 660,4 mm x 5mm S235, 4,00m



### Kunde

Moorriem-Ohmsteder-Sielacht  
Kreisverband Wesermarsch der  
Wasser- und Bodenverbände  
Franz-Schubert-Str. 31  
26919 Brake

### Referenzadresse

Birkenheide, 26939 Ovelgönne

### Projektverantwortlich

Stefan Koopmann  
Abteilungsleiter Maschinenbau  
04401 9808-22  
s.koopmann@barghorn.de