

Schneckenpumpe Birkenheide

Instandsetzung

Bereich: Maschinenbau
Thema: Stahlwasserbau
Pumpen-/Getriebeservice
Ausführungszeitraum: 1 Monat

Beschreibung

Für unseren Kunden haben wir die Schneckenpumpe Birkenheide instandgesetzt. Zu den durchgeführten Leistungen zählen unter anderem die Demontage der Bauteile vor Ort, die Fertigung der Unterkonstruktion, die Fertigung der Verkleidungsbleche, die Montage der neuangefertigten Teile inklusive Ausrichtung des Motors und ein Probelauf.

Das Holzgestell wurde von einem Tischler angefertigt. Die Haube wurde nachträglich grün beschichtet, damit die Pumpe farblich ihrer Umgebung angepasst ist. Das Objekt wird auf diese Weise optisch ideal in die Landschaft integriert. Der Vorher-Nachher-Vergleich (siehe Fotos) verdeutlicht den großen Effekt, den die Instandsetzung auf die Schneckenpumpe hatte.

Technische Daten

Fertigung Neuteile

- Blechtafel 4mm aus S235 schwarz, 13,00m²
- Blechtafel 2mm aus S235 schwarz, 4,00m²
- Rundrohr Stahl 660,4 mm x 5mm S235, 4,00m



Kunde

Moorriem-Ohmsteder-Sielacht
Kreisverband Wesermarsch der
Wasser- und Bodenverbände
Franz-Schubert-Str. 31
26919 Brake

Referenzadresse

Birkenheide, 26939 Ovelgönne

Projektverantwortlich

Stefan Koopmann
Abteilungsleiter Maschinenbau
04401 9808-22
s.koopmann@barghorn.de