

# Zertifikat

## DIN EN ISO 3834-2

Zertifikats-Nr.: ISW.3834-2.0135

Die akkreditierte Zertifizierungsstelle  
Ingenieurbüro für Schweißtechnik Wienecke (ISW)  
bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

### **Barghorn GmbH & Co. KG** **Am Sieltief 1** **D – 26919 Brake**

mit der/den Betriebstätte(n):

**Barghorn GmbH & Co. KG**  
**Am Sieltief 1**  
**D – 26919 Brake**

den Nachweis erbracht hat,  
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2:2006-03

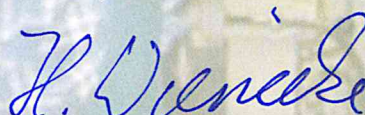
in dem auf der Rückseite angegebenen Anwendungsbereich zu erfüllen.

**Zertifiziert seit:** 04.12.2014, W-2013-0135-02

**Gültig bis:** 11.03.2019

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich geändert haben.

**Ort, Datum:** Grebenstein, 18.05.2016



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle



## Geltungsbereich zum Zertifikat: ISW.3834-2.0135

<b>Anwendungsbereich:</b>	Maschinenbau, Fahrzeugbau, Lastaufnahmemittel, tragende Teile im bauaufsichtlichen Bereich nach DIN EN 1090-1, EXC3
<b>Produktnorm:</b>	<b>EN 1090-1, EN 13001</b>
<b>Schweißprozesse:</b>	135 – MAG-Schweißen 141 – WIG-Schweißen 111 – Lichtbogenhandschweißen 311 – Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme
<b>Grundwerkstoffe:</b>	S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle nach EN 10088-2 und EN 10088-3 (Z-30.3-6)
<b>Verantwortliche</b>	
<b>Schweißaufsichtsperson:</b> (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Grunewald, Steffen, geb. 24.08.1986, IWE
<b>Vertreter:</b> (Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)	Barghorn, Gunnar, geb. 09.06.1967, IWE Thade, Daniel, geb. 04.09.1971, IWS
<b>Bemerkung:</b>	Dieses Zertifikat erfüllt die Anforderungen an das Schweißzertifikat im Sinne der EN 1090-1, Tabelle B.1.