

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Klasse E

Dem Unternehmen **Barghorn GmbH & Co. KG**
wird für den Schweißbetrieb in **26919 Brake, Am Sieltief 1**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7, DIN 15018, DIN 18808, DIN 19704
DIN 4132, DIN 4133
DIN Fachbericht 103**

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) **111 Lichtbogenhandschweißen
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
141 Wolfram-Inertgasschweißen
311 Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme**

Grundwerkstoffe **S235 - S355 gem. DIN EN 10025 und Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gem. Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) **Timo Ihmels, geb. am 16.02.1976
Schweißfachingenieur**

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) **Magnus F. Barghorn, geb. am 14.08.1936,
Schweißfachingenieur
Dipl.-Wirtsch.-Ing. Gunnar Barghorn, geb. am 09.06.1967,
Schweißfachingenieur**

Bemerkungen **Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:
Thade Daniel, geb. am 04.09.1971, Schweißfachmann**

Gültigkeitszeitraum **vom 05.12.2011 bis 04.12.2014**

Bescheinigungs-Nr. **2012 701 0001/E**

ausgestellt am **17. Januar 2012
Berg/Rm**

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Bc



GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik

International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Dr. Kuscher
Prof. Dr.-Ing. Kuscher

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite