

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11

Klasse E

Dem Unternehmen **Barghorn GmbH & Co. KG**
wird für den Schweißbetrieb in **26919 Brake, Am Sieltief 1**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7, DIN 15018, DIN 19704
DIN 4133, DIN 4132
DIN Fachbericht 103**

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) **111 Lichtbogenhandschweißen
135 Metall-Aktivgasschweißen
141 Wolfram-Inertgasschweißen
311 Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme**

Grundwerkstoffe **S235 - S355 gem. DIN EN 10025 und Bauregelliste
Nichtrostende Stähle gem. Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) **Timo Ihmels, geb. am 16.02.1976
Schweißfachingenieur**

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) **Magnus F. Barghorn, geb. am 14.08.1936
Schweißfachingenieur
Gunnar Barghorn, geb. am 09.06.1967
Schweißfachingenieur**

Bemerkungen **Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:
Thade Daniel, geb. am 04.09.1971
Schweißfachmann**

Gültigkeitszeitraum **vom 10.08.2010 bis 04.12.2011**

Bescheinigungs-Nr. **2009 700 0135/E**

ausgestellt am **10. August 2010
Berg/Rm**

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)



SLV Hannover
Niederlassung der GSI mbH
Dr. Ing. Kuscher
Dr.-Ing. Kuscher

Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt
SLV Hannover, Niederlassung der GSI mbH
Am Lindener Hafen 1, 30453 Hannover
Niederlassungsleiter: Dr.-Ing. Rainer Mittelstädt

Tel.: +49 (0) 511 - 219 62-0
Fax: +49 (0) 511 - 219 62-22
E-Mail: info@slv-hannover.de
Internet: www.slv-hannover.de

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen vor für:
Herrn Timo Ihmels, SFI
Herrn Magnus F. Barghorn, SFI
Herrn Thade Daniel, SFM

Verteiler:

1. Antragsteller
(Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes
(sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle
(nur bei Ril 804)
4. z.d.A.